

TECHNIS SRL nasceva nel 1989, a Sesto Calende, frutto dell'esperienza da me maturata, per alcuni anni, presso un'azienda leader nel settore dei metalli preziosi e con l'obiettivo di progettare, importare e distribuire leghe dentali preziose e paste saldanti per oreficeria, prodotte da prestigiose case svizzere.

Oggi siamo presenti su tutto il territorio nazionale, affiancando ai due marchi storici Qualident e Hilderbrand, la nostra linea di leghe dentali preziose **TECH**, che offre una gamma di referenze calibrate sulle esigenze attuali del mercato europeo.

La tabella e il grafico riportati in questo catalogo ne illustrano schematicamente le caratteristiche fisiche e meccaniche e le indicazioni per la messa in opera.

Dall'anno 2001 siamo una società dotata di Sistema di Qualità certificato UNI EN ISO 9001:2000 e le leghe Tech sono conformi alla Direttiva 93/42/CE, secondo le norme ISO 9693, ISO 8891, ISO 9333 e UNI CEI EN ISO 22674, con certificazione NDC Nordic Dental Certification (former NIOM), numero di identificazione CE 0510.

Technis si rivolge da sempre ad una clientela attenta, che apprezza competenza, professionalità e tempestività nella risposta a tutte le sue esigenze, sia tecniche che commerciali e che da vent'anni ci premia con la sua fedeltà.

Rodolfo Armiraglio



TECHNIS SRL - Via Gramsci, 20 - 21018 Sesto Calende (Va)
Tel. 0331 921220 - 913285 - Fax 0331 913524
e-mail: info@technis.it - www.technis.it

Grammi	Grammi del modello in cera																	
Lega	0,3	0,5	0,7	0,9	1,1	1,3	1,5	1,7	1,9	2,0	2,2	2,4	2,6	2,8	3,2	3,4	4,0	4,2
T-Ceram 3	5,5	9,2	12,8	16,5	20,1	23,8	27,5	31,1	34,8	36,6	40,3	43,9	47,6	51,2	58,6	62,2	73,2	76,9
T-Bond 2	4,4	7,3	10,2	13,1	16,0	18,9	21,8	24,7	27,6	29,0	31,9	34,8	37,7	40,6	46,4	49,3	58,0	60,9
T-Bond 3	4,3	7,2	10,0	12,9	15,7	18,6	21,5	24,3	27,2	28,6	31,5	34,3	37,2	40,0	45,8	48,6	57,2	60,1
T-Bond 4	4,1	6,9	9,7	12,4	15,2	17,9	20,7	23,5	26,2	27,6	30,4	33,1	35,9	38,6	44,2	46,9	55,2	58,0
T-Bond 6	3,6	6,1	8,5	10,9	13,3	15,7	18,2	20,6	23,0	24,2	26,6	29,0	31,5	33,9	38,7	41,1	48,4	50,8
T-Pall 4	3,4	5,6	7,8	10,1	12,3	14,6	16,8	19,0	21,3	22,4	24,6	26,9	29,1	31,4	35,8	38,1	44,8	47,0
T-Gold 3	3,4	5,6	7,8	10,1	12,3	14,6	16,8	19,0	21,3	22,4	24,6	26,9	29,1	31,4	35,8	38,1	44,8	47,0
T-Gold 4	4,3	7,2	10,0	12,9	15,7	18,6	21,5	24,3	27,2	28,6	31,5	34,3	37,2	40,0	45,8	48,6	57,2	60,1
T-Plus 3	3,8	6,3	8,8	11,3	13,8	16,3	18,8	21,3	23,8	25,0	27,5	30,0	32,5	35,0	40,0	42,5	50,0	52,5
T-Plus 6	4,2	7,1	9,9	12,7	15,5	18,3	21,2	24,0	26,8	28,2	31,0	33,8	36,7	39,5	45,1	47,9	56,4	59,2
T-Star 2	3,3	5,5	7,7	9,9	12,1	14,3	16,5	18,7	20,9	22,0	24,2	26,4	28,6	30,8	35,2	37,4	44,0	46,2
T-Star 5	3,2	5,4	7,6	9,7	11,9	14,0	16,2	18,4	20,5	21,6	23,8	25,9	28,1	30,2	34,6	36,7	43,2	45,4
T-Star 7	3,2	5,3	7,4	9,5	11,7	13,8	15,9	18,0	20,1	21,2	23,3	25,4	27,6	29,7	33,9	36,0	42,4	44,5
T-Star 8	3,2	5,4	7,6	9,7	11,9	14,0	16,2	18,4	20,5	21,6	23,8	25,9	28,1	30,2	34,6	36,7	43,2	45,4

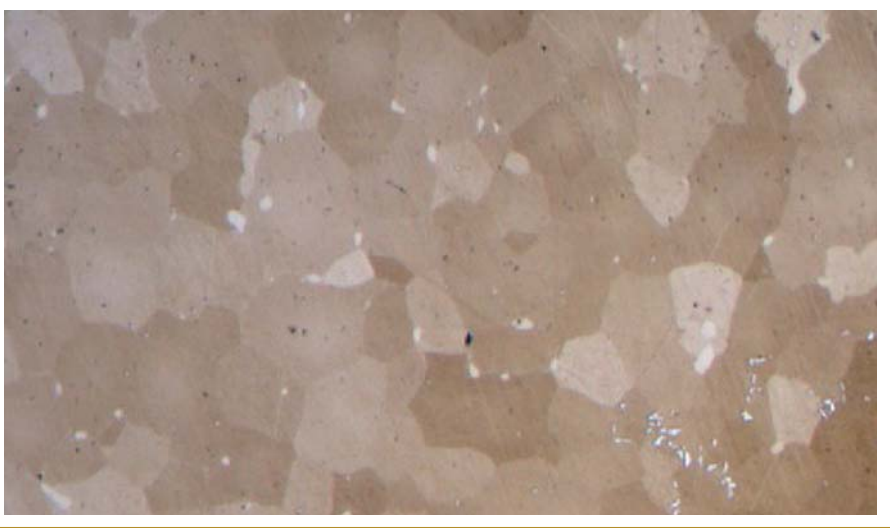
Distributore

TECHNIS_{SRL}

Via Gramsci, 20 - 21018 Sesto Calende (Va) - Tel. 0331 921220 - 913285 - Fax 0331 913524
e-mail: info@technis.it - www.technis.it

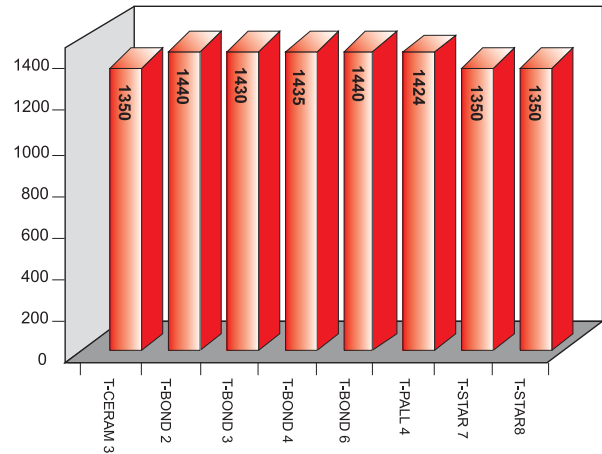


leghe dentali preziose

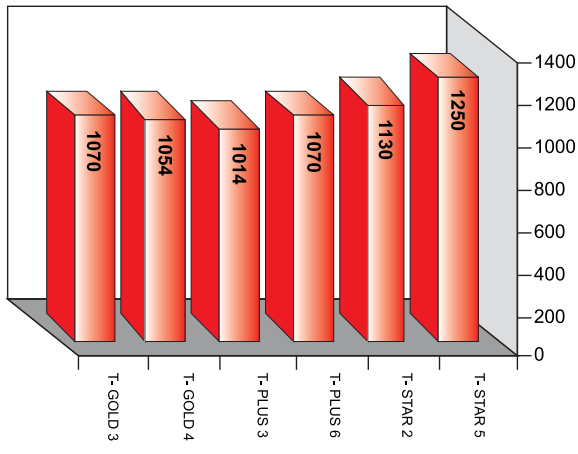


TECHNIS_{SRL}

TEMPERATURA DI COLATA

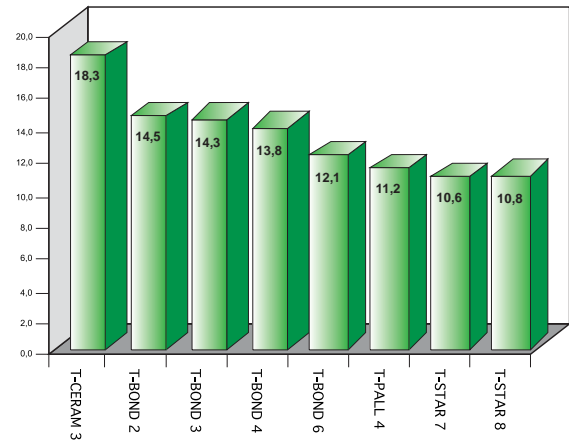


Leghe per tecnica metallo-ceramica e universale

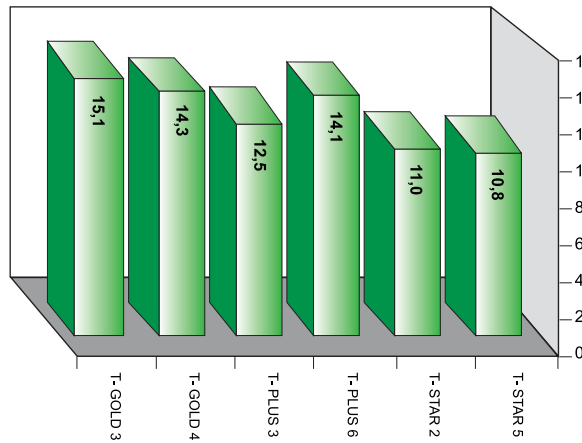


Leghe per tecnica convenzionale

DENSITA' g/cm³

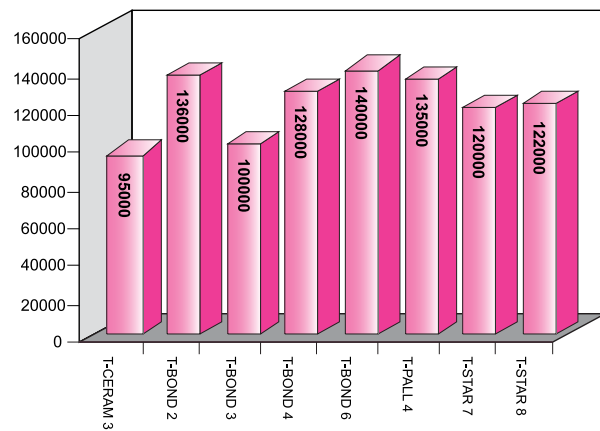


Leghe per tecnica metallo-ceramica e universale



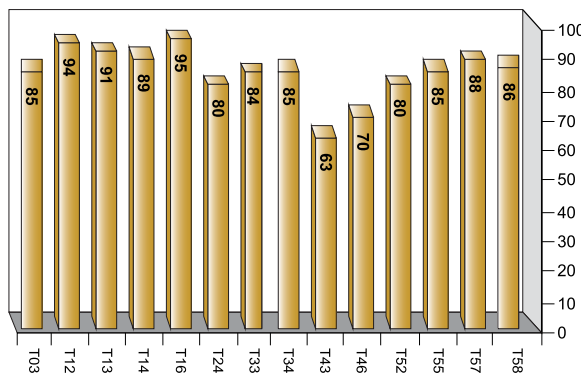
Leghe per tecnica convenzionale

MODULO ELASTICO
E N/mm²



Leghe per tecnica metallo-ceramica e universale

INDICE DI NOBILTA'



Tutte le leghe



Esperienza e Affidabilità



Leghe dentali per la tecnica metallo - ceramica

Norme di riferimento : EN ISO 9693/EN ISO 22674																
Lega	TECH	IN	Citotos- sicità	Composizione ‰										Cilindro °C	Intervallo di fusione °C	
				Au	Pt	Pd	Ag	Sn	In	Ir	Ru	Cu	Zn			Altri
Tech-Ceram3	85	1	850	65	50	25	●	●	●	●	●		Ga/Fe ●	850/900	1090-1200	
Tech-Bond 2	94	2	520		380			84	●	●			Ga 15	850/900	1119-1290	
Tech-Bond 3	91	2	525		270	160	19	25		●				850/900	1213-1282	
Tech-Bond 4	89	2	410	10	340	180	50		●	●				850/900	1200-1285	
Tech-Bond 6	95	2	150		521	216	42	59		●			Ga ●	850/900	1170-1290	
Tech-Pall 4	80	2			570	322	68	34		●		●	●●	850/900	1200-1270	

Legenda: • = <10 IN = Indice di Nobiltà

Note: Tech-Ceram3 è una lega Tipo Iso 3 di - colore Giallo - le leghe Tech-Bond sono di Tipo Iso 4 - colore Bianco

Leghe dentali per la tecnica universale

Norme di riferimento : ISO 8891/ EN ISO 22674																
Lega	TECH	IN	Citotos- sicità	Composizione %										Cilindro °C	Intervallo di fusione °C	
				Au	Pt	Pd	Ag	Sn	In	Ir	Ru	Cu	Zn			Altri
Tech-Star 7		80	2			399	522	20	20		●			38	800	1085-1151
Tech-Star 8		85	2	20	●	450	426		80		●			20	800	1195-1240

Legenda: • = <10 IN = Indice di Nobiltà Le leghe Tech- Star 7 e 8 sono di Tipo Iso 4 - Colore Bianco

Modellazione : seguire le indicazioni valide per la tecnica metallo-ceramica, rispettando una spessore minimo di parete di 0,30 mm.

Fusione : Questa lega può essere fusa con cannello ossigeno - propano, a forno, o a induzione. E' indispensabile rispettare le istruzioni di colata, come indicato nella tabella

sopra riportata. Lasciate che la temperatura del cilindro scenda a 400 °C prima di immergerlo in acqua

Preparazione armature prima dell'ossidazione : Sgrossare le armature con frese a legante ceramico o sabbia con biossido di alluminio a 50 µm.

Leghe dentali per la tecnica metallo - ceramica

LEGA	Temp.	Densità g/cm3	Esp.ne 25-500 °C	E N/mm²	Stemperato			Dopo la cottura			Dopo tempera			Crogio- lo	Rivesti- mento	Ossidaz. °C/min %
	colata °C				Rp0.2% N/mm²	HV Vickers	A %	Rp0.2% N/mm²	HV Vickers	A %	Rp0.2% N/mm²	HV Vickers	A %			
T-03	1350	18,3	14,4	95000	350	175	16	256	184	17	550	210	17	tutti	fosf.co	960-5-100
T-12	1440	14,5	13,9	136000	435	240	22	540	244	22	710	290	22	tutti	fosf.co	960-5-100
T-13	1430	14,3	14,5	100000	425	200	10	430	225	9	500	250	9	cer.co	fosf.co	960-6-100
T-14	1430	13,8	14,3	128000	500	212	13	450	240	12	640	240	12	cer.co	fosf.co	950-5-100
T-16	1440	12,1	14,1	140000	700	300	11	720	290	12	750	310	12	cer.co	fosf.co	950-6-100
T-24	1430	11,2	14,6	135000	590	260	16	500	280	25	780	320	25	cer.co	fosf.co	950-5-70

Legenda: E = Modulo elastico - Rp0.2 = Limite elastico HV = Durezza Vickers A = allungamento - cer.co = ceramico - fosf.co = fosfatico

Leghe dentali per la tecnica universale

LEGA	Temp. colata °C	Densità g/cm3	Esp.ne 25-500 °C	E N/mm ²	Stemperato			Dopo la cottura			Dopo tempera			Crogio- lo	Rivesti- mento	Ossidaz. °C/min %
					Rp0.2% N/mm ²	HV Vickers	A %	Rp0.2% N/mm ²	HV Vickers	A %	Rp0.2% N/mm ²	HV Vickers	A %			
T-57	1250	10,6	16,6	120000	305	165	19	400	220	10	365	260	9	cer.co	fosf.co*	780-5-100
T-58	1350	10,8	15,8	122000	585	246	6	588	259	6	590	275	6	cer.co	fosf.co	780-5-100

Legenda: E = Modulo elastico - Rp0.2 = Limite elastico HV = Durezza Vickers A = allungamento - cer.co = ceramico - fosf.co* = fosfatice senza carbonio

Ossidazione dell'armatura : Prima dell'applicazione del latte d'opaco, eseguire il trattamento di ossidazione dell'armatura o l'applicazione del bonding, seguendo le istruzioni sopra riportate.

Ceramizzazione : Per ottenere una buona compatibilità tra lega e ceramica, il coefficiente di espansione termico medio della lega deve essere maggiore di quello della ceramica del 5/10%. Se il divario è maggiore si proceda ad un raffreddamento lento dopo ogni cottura.

Leghe dentali per la tecnica tradizionale

Norme di riferimento : ISO 8891/ EN ISO 22674																
Lega	TECH	IN	Citotos- sicità	Composizione ‰											Cilindro °C	Intervallo di fusione °C
				Au	Pt	Pd	Ag	Sn	In	Ir	Ru	Cu	Zn	Altri		
Tech- Gold 3	88	2	670	60		145		●	●	●	110	10		650	900-940	
Tech- Gold 4	86	2	630	10	40	183			●	●	120	16		650	892-924	
Tech-Plus 3	84	2	400		82	362	5	50	●		69	31		650	805-884	
Tech-Plus 6	85	1	590	5	50	235		●	●	●	106	12		650	895-940	
Tech-Star 2	63	2	100		200	582		●	●	●	97	20		650	920-1000	
Tech-Star 5	70	2			250	701		28	●	●	●	14		700	1030-1109	

Legenda: • = <10 Le leghe Tech-Gold e Tech-Plus sono di Tipo Iso 4 - Giallo - Tech-Star 2 e 5 sono di Tipo Iso 3 - Bianco

Modellazione : Seguire le indicazioni valide per la tecnica convenzionale, rispettando uno spessore minimo delle pareti di 0,30 mm.

Fusione : Queste leghe possono essere fuse a cannello (ossigeno-propano), a forno o a induzione. Rispettare sempre le istruzioni sopra riportate.

Leghe dentali per la tecnica tradizionale

LEGA	Temp. colata °C	Densità g/cm3			Fuso			Temperato			Stemperato				Crogio- liolo
					Rp0.2% N/mm ²	HV Vickers	A %	Rp0.2% N/mm ²	HV Vickers	A %	Rp0.2% N/mm ²	HV Vickers	A %	Rivesti- mento	
T-33	1070	15,1			702	302	13	695	276	14	410	170	28	tutti	tutti
T-34	1060	14,3			660	300	13	730	302	7	375	163	21	tutti	tutti
T-43	1020	12,5			638	240	6	730	258	6	340	157	21	tutti	tutti
T-46	1070	14,1			795	255	12	675	300	11	330	150	39	tutti	tutti
T-52	1130	11,0			410	171	20	475	230	13	260	130	26	tutti	Cer/grafit.sint.
T-55	1250	10,8			283	180	14	312	230	12	240	160	16	tutti	Cer/grafit.sint.