

TECHNIS_{SRL}

HILDERBRAND

Saldature in pasta e polveri di metallo prezioso



HILDERBRAND & Cie SA

Geneva Switzerland

Saldature in pasta HILDERBRAND

Esperienza, qualità e affidabilità

Le nostre saldature in pasta sono composte da una miscela omogenea di polvere di saldatura e da leganti, ai quali, secondo la tecnica di riscaldamento viene aggiunto un Flux/decapante. La polvere di saldatura ha la funzione di fondere alla temperatura desiderata e riempire gli spazi per capillarità, avere la giusta colorazione e garantire la resistenza meccanica dopo la solidificazione. I leganti devono avere la giusta consistenza per permettere un dosaggio facile e preciso e devono volatizzare durante il riscaldamento senza lasciare alcun residuo, i Flux/ decapanti sono aggiunti quando i pezzi da saldare sono fortemente ossidati, o quando la saldatura avviene in presenza di ossigeno (fiamma, resistenza, induzione).

Caratteristiche e Vantaggi

- Migliora i tempi di produzione
- Dosaggio ultrapreciso e ripetibile
- Risparmio di materiale
- Disposizione della lega e del decapante in un' unica operazione
- Facilità di utilizzo
- Il processo può essere automatizzato

Servizi del Cliente

- Oltre 40 anni di esperienza nella consulenza, e consigli mirati al miglior risultato
- Soluzioni e sviluppo di prodotti adattati alla necessità del cliente
- Corsi di formazione
- Spedizioni di confezioni standard o richiesta del cliente
- Spedizione in 24h

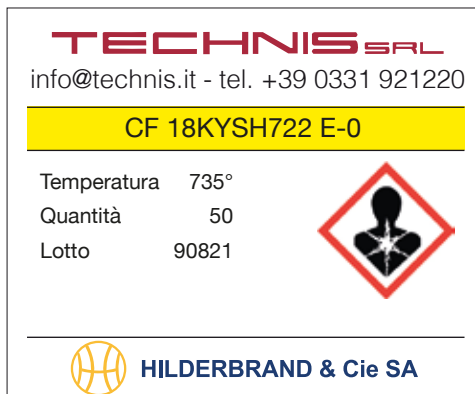
Swiss Made - Nostro Standard di Qualità

Il nostro obiettivo è di proporre ai nostri clienti dei prodotti di altissima gamma. Abbiamo implementato un programma globale di gestione della qualità per soddisfare i nostri clienti più esigenti.

- Hilderbrand e Technis sono certificate ISO 9001 : 2008
- Tutti i nostri prodotti sono conformi alle regolamentazioni ROHS e REACH



Codice di identificazione saldature in pasta



Identificazione saldature in pasta

CF 18K Y S H722 E - 0

1 2 3 4 5 6

0- CF/CNF

CF : Cadmium Free/ Senza Cadmio
 CNF : Cadmium and Nickel Free / Senza Cadmio e Nickel

1-LEGA

Riferimento alla lista delle saldature

2-COLORE

Riferimento alla lista delle saldature

Y	Yellow/ Giallo
W	White /Bianco
P	Pink /Rosa
R	Red /Rosso

3-TEMPERATURA DI LAVORO

Riferimento alla lista delle saldature

H	Hard/ Forte
MH	Medium-Hard/ Medio-forte
M	Medium /Medio
S	Soft / Tenera
ES	Extra-Soft /Extratenera

NB : Per l'utilizzo con forni ad atmosfera controllata la temperatura deve essere aumentata di circa 100° da quella riportata sull'etichetta.

4- LEGANTE E FONDENTE / LEGANTE

Per cannello:
 H722, H822, H511, P301, LR04
 Per resistenza o induzione:
 H122, H9129, X108
 Per forno ad atmosfera controllata:
 H300, H350, H400, H600, H700, H910, P300, LR00
 Per forno sottovuoto:
 H800

5- PERCENTUALE DI METALLO CONTENUTA

Per cannello, resistenza o induzione:
 E 65 % / J 78 %
 Per forno ad atmosfera controllata:
 R 89 % / T 91 % / W 94 %

















5- GRANULOMETRIA

2	Standard	Compatible needles	
1	Fine		
0	Extra fine		












HILDERBRAND

Saldature in pasta di metalli preziosi

Saldature oro 18kt









Codice	Pd	Ni	Colore	Temp. di lavoro	Standard Au ‰	Applicazioni
CF 18KYH				840°C	751	Saldatura oro giallo 18 carati
CF 18KYM				800°C	751	Saldatura oro giallo 18 carati
CF 18KYS				763°C	751	Saldatura oro giallo 18 carati
CF 18KYS				735°C	751	Saldatura oro giallo 18 carati
CF 18K3NX2				720°C	751	Saldatura oro giallo 18 carati
CF 18KYES6				670°C	751	Saldatura oro giallo 18 carati
CF 18KYES2				630°C	751	Saldatura oro giallo 18 carati
CNF 18KWH	si	no		870°C	751	Saldatura oro bianco 18 carati
CNF 18KWM	si	no		820°C	751	Saldatura oro bianco 18 carati
CNF 18KWS2	si	no		770°C	751	Saldatura oro bianco 18 carati
CNF 18KWES		no		750°C	751	Saldatura oro bianco 18 carati
CF 18KRH2				820°C	751	Saldatura oro rosso 18 carati
CF 18KRM2				790°C	751	Saldatura oro rosso 18 carati
CF 18KPM				770°C	751	Saldatura oro rosa 18 carati
CF 18KPS2				720°C	751	Saldatura oro rosa 18 carati
CF 18KPS				710°C	751	Saldatura oro rosa 18 carati

Saldature oro 14kt













Codice	Pd	Ni	Colore	Temp. di lavoro	Standard Au ‰	Applicazioni
CF 14KYH		no		785°C	585	Saldatura oro giallo 14 carati
CF 14KYM		no		760°C	585	Saldatura oro giallo 14 carati
CF 14KYS		no		720°C	585	Saldatura oro giallo 14 carati
CF 14KYES		no		630°C	585	Saldatura oro giallo 14 carati
CF 14KYES4		no		610°C	585	Saldatura oro giallo 14 carati
CNF 14KWH	si	no		810°C	585	Saldatura oro bianco 14 carati
CNF 14KWM	si	no		770°C	585	Saldatura oro bianco 14 carati
CNF 14KWS2	si	no		730°C	585	Saldatura oro bianco 14 carati
CNF 14KWES		no		710°C	585	Saldatura oro bianco 14 carati
CF 14KRH		no		780°C	585	Saldatura oro rosso 14 carati
CF 14KPS		no		730°C	585	Saldatura oro rosa 14 carati

* Tutte le saldature sono disponibili anche in polvere




Saldature oro 9kt

Codice	Pd	Ni	Colore	Temp. di lavoro	Standard Au ‰	Applicazioni
CF 9KYH		no		742°C	375	Saldatura oro giallo 9 carati
CF 9KYM		no		720°C	375	Saldatura oro giallo 9 carati
CF 9KYS		no		700°C	375	Saldatura oro giallo 9 carati
CF 9KYES2		no		680°C	375	Saldatura oro giallo 9 carati
CF 9KXS		no		550°C	375	Saldatura oro bianco 9 carati
CF 9KWS		si		710°C	375	Saldatura oro bianco 9 carati
CNF 9KWES		no		650°C	375	Saldatura oro bianco 9 carati
CF 9KPS		no		770°C	375	Saldatura oro rosa 9 carati

Altri carati

Codice	Pd	Ni	Colore	Temp. di lavoro	Standard Au ‰	Applicazioni
CF 12KYS		no		755°C	500	Saldatura oro giallo 12 carati
CF 12KYES		no		715°C	500	Saldatura oro giallo 12 carati
CF 10KYS		no		690°C	416	Saldatura oro giallo 10 carati
CF 10KWS		si		735°C	416	Saldatura oro bianco 10
CNF 10KWES		no		630°C	416	carati o oro-acciaio
CF 10KPS		no		760°C	416	Saldatura oro rosa 10 carati
CF 8KYS		no		695°C	333	Saldatura oro giallo 8 carati
CF 950		no		750°C	950	Saldatura oro 24 carati
CF 22KYES		no		810°C	916	Saldatura oro giallo 22 carati
CF 21KYS		no		770°C	875	Saldatura oro giallo 21 carati
CF 19.2 KPS		no		760°C	800	Saldatura oro rosa 19.2 carati
CF 800		no		280°C	800	Saldatura eutettica

Saldature per Platino

Codice	Pd	Ni	Colore	Temp. di lavoro	Applicazioni
CF PDA	si	no		1000°C	Saldatura platino
CF PTM	si	no		920°C	Saldatura platino
CF PTS	si	no		880°C	Saldatura platino

Saldature Palladio

Codice	Composizione	Temp. di lavoro	Applicazioni
CF PDXT2	Pd-Ag-Cu	970°C	Acciaio inossidabile, buona resistenza alla corrosione
CF PDXT	Pd-Ag-Cu	950°C	Acciaio inossidabile, buona resistenza alla corrosione
CF PD	Pd-Ag-Cu	900°C	Acciaio inossidabile
CF PD100	Pd-Ag-Cu	850°C	Acciaio inossidabile
CF PDAG	Pd-Ag-Ga	880°C	Titanio

* Tutte le saldature sono disponibili anche in polvere

Saldature Argento

Codice	Composizione	Temp. di lavoro	Applicazioni
CF 75	Ag-Cu-Zn	770°C	Argento 925/1000
CF 72	Ag-Cu	775°C	Brasatura sottovuoto, componenti sottovuoto
CF 70	Ag-Cu-Zn	730°C	Argento 925/1000
CF 67	Ag-Cu-Zn	680°C	Argento 925/1000
CF 67AT	Ag-Cu-Zn	680°C	Argento 925/1000 anti-ossidante
CF 65	Ag-Cu-Zn	690°C	Argento 925/1000
CF 65-2	Ag-Cu-Zn-Sn	640°C	Argento 925/1000, bassa temperatura di fusione
CF 60-1	Ag-Cu-Sn	720°C	Attrezzatura industriale alimentare, argento 800/1000
CF 56-2	Ag-Cu-Ni	895°C	Acciaio inossidabile (per saldature a forno)
CF 56-4	Ag-Cu-Ni-In	710°C	Acciaio inossidabile, leghe di rame e nickel
CF 56	Ag-Cu-Zn-Sn	650°C	Saldatura multiuso, eccellente scorrevolezza, argento 800/1000
CF 54	Ag-Cu-Zn-Sn	630°C	Saldatura multiuso, temperatura di lavoro molto bassa
CF 50-2	Ag-Cu-Zn-Ni	680°C	Alta resistenza meccanica, acciaio, leghe di rame
CF 49-4	Ag-Cu-Zn-Ni-Mn	670°C	Carburo di tungsteno
CF 45	Ag-Cu-Zn-Sn	640°C	Acciaio, leghe di rame, contatti elettrici
CF 42	Ag-Cu-Sn	570°C	Bassa temperatura di lavoro, resistenza meccanica limitata
CF 40	Ag-Cu-Zn-Sn	690°C	Bassa temperatura di lavoro, scorrevolezza molto alta
CF 25	Ag-Cu-Zn-Sn	760°C	Ferro, leghe di rame e nickel
CF 20	Ag-Cu-Zn-Si	810°C	Leghe di rame, acciaio (color bronzo)
CF 5	Ag-Cu-Zn	870°C	Acciaio (color ottone)

Saldatura Attiva

Codice	Composizione	Temp. di lavoro	Applicazioni
CF 72 Ti	Ag-Cu-Ti	900°C	Titanio e Ceramica

Altre saldature - Rame

Codice	Composizione	Temp. di lavoro	Applicazioni
CF Cu	Cu	1083°C	Acciaio
CF CuMn3	Cu-Mn-Ni	1000°C	Carburo di tungsteno all'acciaio
CF 6-1	Ag-Cu-P	705°C	Leghe di rame e nickel, occhialerie
CF 0-6	Cu-P-Sn	700°C	Leghe di rame e nickel, occhialerie

Altre saldature - Nickel

Codice	Composizione	Temp. di lavoro	Applicazioni
CF 18H	Ni-Cr-Si-Fe-B	1000°C	Acciaio inossidabile, eccellente resistenza alla corrosione,
CF 5H	Ni-Cr-P	950°C	alta scorrevolezza (per pezzi ben accoppiati),
CF 16H	Ni-Cr-P	890°C	molto dura, fragile

Altre saldature - Stagno





Codice	Composizione	Temp. di lavoro	Applicazioni
CF 96-40	Sn-Ag	221°C	Saldatura bassa temperatura

* Tutte le saldature sono disponibili anche in polvere

HILDERBRAND polveri di metallo prezioso

Le polveri di metallo prezioso possono essere utilizzate per applicazioni innovative come la Selective Laser Melting (SLM), Metal Injection Moulding (MIM).




Polveri Leghe Oro

Codice	Colore	Descrizione
PM 18K3N		Polvere oro giallo (3N) 18 carati
PM 18K4N		Polvere oro rosa (4N) 18 carati
PM 18K5N		Polvere oro rosso (5N) 18 carati
PM 18KPd		Polvere oro bianco 18 carati




Polveri Leghe Platino

Codice	Colore	Descrizione
PM Pt950Au		PlatinGold -Polvere di lega di Platino 950
PM Pt900Ir		Polvere di lega di Platino e Iridio
PM Pt500Rh		Blanc Royal® - Polvere di lega di Platino e Rodio

Polveri Leghe Palladio

Codice	Colore	Descrizione
PM Pd950Ru		Polvere di lega di Palladio 950
PM Pd500		Cehapall®500 -Polvere di lega di Palladio 500
PM Pd500Rh		Palladin Royal® - Polvere di lega di Palladio e Rodio

Polveri Leghe Argento

Codice	Colore	Descrizione
PM Ag935		Polvere di lega d'Argento 935(ossidazione ridotta)
PM Ag925		Polvere di sterling silver
PM Ag800		Polvere di lega d'Argento 800

Polveri di metallo puro

Codice	Colore	Descrizione
Au 999		Polvere d'Oro Puro
Pt 999		Polvere di Platino Puro
Pd 999		Polvere di Palladio Puro
Ag 999		Polvere d'Argento Puro

Leghe dentali e altre composizioni sono disponibili su richiesta.

Le dimensioni delle particelle possono essere adattate alla necessità del cliente.

Storia della Società **HILDERBRAND & Cie SA** Geneva Switzerland

La popolarità delle saldature in pasta si è sviluppata poco dopo che Hilderbrand le ha introdotte in Europa, nel mondo della gioielleria e orologeria nel 1972. I clienti hanno rapidamente scoperto che l'utilizzo delle saldature in pasta non significava solo economizzare materiale e tempo, ma rappresenta soprattutto un miglioramento significativo in termini di qualità e rifinitura dei prodotti.

Ad oggi Hilderbrand offre una gamma completa di paste a base di metalli preziosi e non preziosi.

Il nostro laboratorio dispone di attrezzature specifiche per i vari tipi di saldature per poter, su richiesta del cliente, mettere a punto il processo di produzione. La nostra esperienza nella metallurgia delle polveri di metalli preziosi ci permette di soddisfare le tecnologie più innovative (SLM, MIM) ed ogni future applicazioni.

Storia della Società **TECHNIS_{SRL}**

Technis srl nasce nel 1989 con l'obiettivo di introdurre sul mercato Italiano materiali ad alto contenuto tecnologico nel mondo dei metalli preziosi. Fin dall'inizio comincia la collaborazione con la casa madre Svizzera, per lo sviluppo e l'importazione dei loro prodotti.

Oggi Technis srl è presente su tutto il territorio nazionale per la distribuzione e supporto ad ogni problematica di saldature.

Siamo presenti anche nel settore medicale con leghe dentali preziose sia di importazione che di nostra produzione.



TECHNIS_{SRL}

Via Gramsci, 20

21018 Sesto Calende (VA)

Tel. 0331 921220 / 0331 913285

P.IVA 01859220129

e-mail: info@technis.it

www.technis.it