

Scheda tecnica ed istruzioni di utilizzo

CF 18KRM2 LR00 T-0

Saldatura in pasta a base di oro rosso 751‰ (18kt), da forno

DESCRIZIONE PRODOTTO

CF 18KRM2 LR00 T-0 è una lega di oro rosso per brasatura "media" in pasta per forno ad atmosfera controllata, studiata per la saldatura di gioielli in oro rosso 18kt. CF 18KRM2 LR00 T-0 è a base di oro (751‰) con presenza di molti altri metalli che aiutano la lega al raggiungimento della temperatura di fusione desiderata (790°C). Il prodotto non contiene cadmio in conformità alla direttiva RoHS.

CARATTERISTICHE

Temperatura di lavoro (°C)	790
Percentuale metallo T (CF 18KRM2...) legante (LR00)	91% 9%
Granulometria(d90)(-0)	< 45µm
Colore	Rosso

COMPOSIZIONE LEGA

Au	751‰
Ag, Cu, In, Ga	Presenza



ISTRUZIONI DI UTILIZZO

Il prodotto si presenta in forma di pasta, confezionato in una siringa, alla quale dovrà essere applicato un ago di dimensioni consone alla propria lavorazione, in modo tale da poter dosare nel modo più preciso possibile il prodotto. Per una corretta applicazione, rimuovere residui di olio, grassi, ossidi o vernici dal pezzo da saldare, applicare la pasta a freddo e procedere con la brasatura facendo passare il pezzo interessato nel forno a nastro con atmosfera controllata. Per una giusta lavorazione consigliamo l'aumento della temperatura del forno di circa **100°C** in più rispetto a quella riportata sull'etichetta della siringa, la temperatura e la velocità del nastro variano a seconda del peso e del volume dei pezzi da saldare. Questo legante è studiato per non lasciare residui al termine della lavorazione, pertanto la pulitura è opzionale. Si consiglia di conservare le paste per brasatura in un luogo fresco al riparo dalla luce. Se conservato a lungo, conservarlo in un frigorifero (+ 5°C - 16°C). Prima dell'uso, se le siringhe sono state conservate in frigorifero, lasciare raggiungere la temperatura ambiente per avere la giusta viscosità. Se conservato correttamente, la durata può superare i due anni.

PRECAUZIONI DI SICUREZZA

La lega non contiene Cadmio. Durante il processo di lavoro il prodotto può comunque rilasciare fumi e gas pericolosi per la salute. Si consiglia per tanto di richiedere la Scheda di Sicurezza (Material Safety Data Sheet- MSDS) per specifiche maggiori.

PRODUCED BY



HILDERBRAND & Cie SA

TECHNIS SRL